

## テクニカルデータシート

Fibracon<sup>®</sup> PTFE + 15% Carbon

PTFE

## 製品の特徴

- 特に水による潤滑時の摩耗が少ない
- 荷重による変形が少ない
- 優れた熱および電気伝導率

## 製品の用途例

- 化学産業
- 車両建造
- エレクトロニクス
- 石油ガス
- 機械工学
- ヘルスケア
- 食品
- 風力

	試験法	単位	値
<b>一般的物性</b>			
密度	ASTM 1457	g / cm <sup>3</sup>	2.0 - 2.2
<b>機械的物性</b>			
硬度	ASTM 1706	Shore D	58 - 62
引張強度 (23°C)	ASTM 1457	MPa	18
Elongation at Break	ASTM 1457*	%	>250
<b>熱的物性</b>			
使用温度		°C	-200 to +260

\*12mm initial gauge used. This data provides typical values on a small selection of properties of the material and should only be used as a guide to the generic material performance.

[ri-inquiry@roechling.com](mailto:ri-inquiry@roechling.com) • [www.roechling.com/industrial/materials](http://www.roechling.com/industrial/materials)

Print: 02/05/2026 • Release: 20/09/2023  
PIM-ID: 709605 • PIM-Code: 35-40-16.12.16-9.7.8.5.5.27.5.10-2  
Company-IDs: 21220

Page 1 / 1 (Dates in DD/MM/YYYY)

